



AUDACE

SUPREME CUT COMPOUND



DESCRIZIONE

- ▶ Taglio netto profondo, preciso e sincero.
- ▶ Riduce i tempi di lavorazione fino al 50%.
- ▶ Ideale per vernici super dure o ceramiche.
- ▶ Rifinitura da polish medio.
- ▶ Non fa polvere e non sporca le guarnizioni.
- ▶ Prodotto molto versatile su diverse superfici a secondo del tampone utilizzato.
- ▶ È inodore e a basso contenuto di VOC.

TAMPONI CONSIGLIATI



▶ AUDACE è un compound a base d'acqua ad alta capacità di taglio, già a basse velocità. Tutto questo grazie ad una selezione di abrasivi di nuova concezione grazie ai quali riuscirai ad ottenere prestazioni di taglio con rotorbitale paragonabili a quelle con l'utilizzo di rotativa, garantendo tempi di lavorazione ridotti. Con AUDACE si riescono a ridurre i tempi di lavorazione fino al 50% rispetto ai tradizionali compound. È il compound versatile che i detailer amano perché risolve le situazioni più difficili risparmiando tempo e denaro. Tutto questo grazie alla tecnologia "Cold Cut Technology™" che permette di eliminare difetti gravi a bassa velocità (1200 giri con rotativa o velocità 4,5 con rotorbitale), riducendo il rischio di creare ologrammi, accorciando i tempi di lavorazione, aumentando il confort di lavoro e utilizzando meno prodotto. AUDACE è particolarmente efficace su superfici dure o ceramiche di nuova generazione ma con il giusto tampone offre una grande versatilità su qualsiasi superficie. AUDACE è stato ideato per eliminare segni profondi anche di carteggiatura con grana 1000. Incredibilmente, nonostante queste grandi capacità di taglio, lascia una rifinitura da polish medio! AUDACE è di facile rimozione, anche su vernici sticky e non rilascia polvere. AUDACE è privo di paraffine e filler, non sporca le guarnizioni e la sua lavorazione è confortevole e sincera lasciando una finitura che permette di terminare il lavoro in 2 step, utilizzando il nostro primer superfinitore FIERO.

MODO D'USO

Con Rotativa AUDACE grazie alla sua "ColdCut Tecnologia" sarà possibile lavorarlo partendo da 400-600 giri fino ad arrivare ad 1000-1200, quest'ultima sarà la velocità ideale per avere un ottimo compromesso tra taglio e finitura anche con l'utilizzo di tamponi in lana che come ben conosciuto non lasciano scampo alla creazione di ologrammi. Per l'utilizzo di AUDACE con pad in lana consigliamo una quantità pari a 4 gocce avendo maggiore assorbimento, mentre per i pad in spugna saranno utili 3 gocce avendo minore assorbimento. Consigliamo durante la lavorazione di pulire frequentemente i tamponi così da sfruttare al meglio le performance del prodotto ed evitare formazioni di polvere. Con Rotorbitale AUDACE sarà possibile lavorarlo partendo da velocità 1 utile alla stesura del prodotto sulla superficie da lavorare 40X40 cm circa, successivamente incrementare a velocità 3 così da favorire l'inizio del taglio da parte dell'abrasivo raggiungendo il massimo delle performance di taglio a velocità 5 fino all'esaurimento del compound. Consigliamo con rotorbitale per avere una maggiore capacità di taglio di utilizzare il tampone "HybridPad" ottimo alleato per le superfici più dure utilizzando 3 gocce di prodotto per volta, mentre per superfici che necessitano un taglio minore sarà possibile utilizzare il pad in spugna Bianco o Blu. Consigliamo durante la lavorazione di pulire frequentemente i tamponi così da sfruttare al meglio le performance del prodotto ed evitare formazioni di polvere.

VELOCITÀ



Rotorbitale:
Stesura: velocità 1
Inizio del taglio: velocità 3
Taglio completo: velocità 5



Rotativa:
400-600 giri
1000-1200 giri

ACCESSORI



Rotorbitale



Rotativa

VEICOLI



CARATTERISTICHE

Stato fisico	Liquido bianco pastoso
Valore del pH a 20°C	8
Densità a 20°C	1,0 g/cm ³
Solubilità in acqua	Completamente miscibile

PER LE INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA DEL PRODOTTO CONSULTARE LA SCHEDA DI SICUREZZA O L'ETICHETTA.

SUPERFICIE



Carrozzeria

FORMATI DISPONIBILI

Codice	Formato		
LAB57	Flacone da 250g	6	168
LAB58	Flacone da 1000g	6	95
LAB70	Tanica da 1gal	4	32